



AMBIENTADOR RECARGO CÍTRICO V72

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y PROPIEDADES

Ambientador concentrado de larga duración. Gracias a sus notas cítricas perfuma y desodoriza todo tipo de ambientes. Ideal para locales de hostelería y ambientes especialmente cargados.

MODO DE EMPLEO

Aplicación mediante aparato de dosificación en continuo. Si se aplica de forma manual, rociar al hacia arriba y hacia el centro de la habitación.

INDICACIONES DE PELIGRO Y CONSEJOS DE PRUDENCIA

PELIGRO

H229 - Recipiente a presión: Puede reventar si se calienta. H222 - Aerosol extremadamente inflamable. H317 - Puede provocar una reacción alérgica en la piel. P101 Si se necesita consejo médico, tener a mano el envase o la etiqueta. P102 Mantener fuera del alcance de los niños. P210 Mantener alejado del calor, de superficies calientes, de chispas, de llamas abiertas y de cualquier otra fuente de ignición. No fumar. P211 No pulverizar sobre una llama abierta u otra fuente de ignición. P251 No perforar ni quemar, incluso después de su uso. P280 Llevar guantes de protección/prendas de protección/gafas de protección/calzado de protección. P302+P352 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua. P410+P412 Proteger de la luz del sol. No exponer a temperaturas superiores a 50°C/122°F. P501 Eliminar el contenido/el recipiente conforme a la legislación vigente de tratamiento de residuos. Contiene Cineol. Sustancias que contribuyen a la clasificación: d-limoneno (CAS 5989-27-5). No ingerir. EN CASO DE ACCIDENTE CONSULTAR AL SERVICIO MÉDICO DE INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA.TLF: 91 562 04 20.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

OLOR	Cítrico
COLOR	Incoloro
DENSIDAD DE CONCENTRADO	0.78-0.82 g/ml
pH	No aplica
VISCOSIDAD	No aplica

PRESENTACIÓN

Envase aerosol 250ml. Unidad retráctil de 6 envases.

Sistema de loteado en el fondo del envase (nn/ddmmaa).

COMPOSICIÓN

HIDROCARBUROS ALIFÁTICOS IGUAL O SUPERIOR AL 30%, PERFUME, LINALOOL, LIMONENE.