



C/ Caoba, 5 | 45222- Borox (Toledo)
✉ info@kooal.com
☎ 615576392



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

NOMBRE: ENVASE LONCHEADO H40G

REFERENCIA: CLH042



DATOS DEL PRODUCTO

Medida EXTERIOR	225x186 mm +/-2%
Medida INTERIOR	190X120mm +/-2%
Altura	47 mm +/-2%
PESO unitario	29gr +/-3%
CAPACIDAD	1000cc
COLOR	TRANSPARENTE

EMBALAJE/PACKAGING

Embalaje	Caja cartón corrugado
Medida de caja	
Paquetes por caja	50
Unidades por paquete	8
Peso aprox. Caja (gr)	12000gr
Volumen caja m ³	
Cajas por palet	15
EAN	0718207667789

Proteger de altas temperaturas. Valores recomendados: T^a(23°C±4) y HR (50-75%) proteger de la luz solar
Mantener en lugar cerrado, seco y ventilado.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Composición	rPet termoconformado
Temperatura máxima/min	70°/-20°
Exento de olores y sabores anormales	
Recomendado para: Para contener alimentos Fabricado íntegramente con plástico 100% reciclado 100% reciclable. Conforme a: Reglamento CE 10/2011 y sus posteriores revisiones.	

REGISTRO SANITARIO 39.005574/TO



KÖOAL SERVICIOS ALIMENTACIÓN, S.L. | C/ Cádiz, 28 | 28230 Pinto (Madrid)

Inscrita en el Registro Mercantil de Madrid. Tomo 11028, Folio 217, Hoja n° M-9250, Sección 8ª, Inscripción 6ª del libro de Sociedades - CIF: B 79521456